



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1421540 A1

(51) 4 B 29 D 23/22, B 29 C 53/08

ОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

▲ АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4031722/23-05

(22) 05.03.86

(46) 07.09.88. Бюл. № 33

(72) П.Т.Хомков и М.А.Юдин

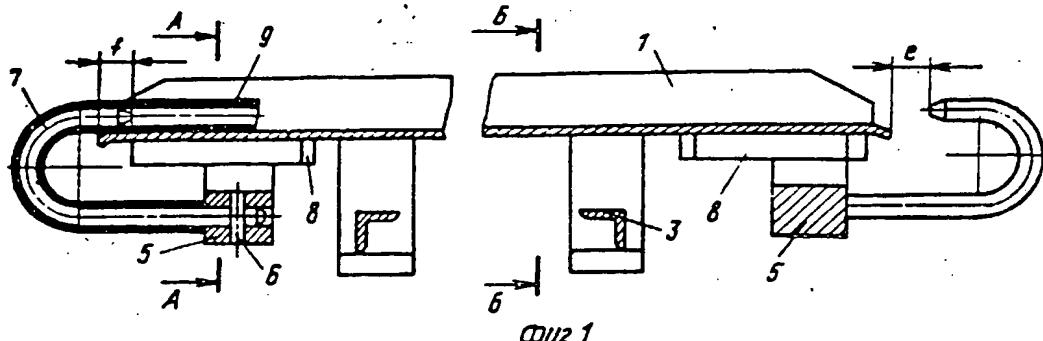
(53) 678.029.38:621.643 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1049258, кл. В 29 С 53/08, 1982.

Авторское свидетельство СССР
№ 1331660, кл. В 29 С 53/08, 19.02.86.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК С ИЗОГНУТЫМИ КОНЦАМИ

(57) Изобретение относится к производству неформовых резинотехнических изделий и предназначено для придания концам эластичных трубок изогнутой формы в процессе вулканизации. Цель изобретения - повышение безопасности обслуживания устройства. Для этого основания 5 с неподвижно закрепленными на них изогнутыми стержнями выполнены подвижными вдоль короба 1. При надевании концов трубок 9 основания 5 отводятся в стороны от короба 1, а затем возвращаются в рабочее положение. 4 ил.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1421540 A1

ству неформовых резиновых технических изделий и предназначено для придания концам эластичных трубок изогнутой формы в процессе вулканизации.

Цель изобретения - повышение безопасности обслуживания устройства.

На фиг.1 изображено устройство, разрез; на фиг.2 - то же, вид сверху; 10 на фиг.3 - разрез А-А на фиг.1; на фиг.4 - разрез Б-Б на фиг.1.

Устройство состоит из короба 1, к которому неподвижно прикреплены стойки 2, соединенные одна с другой ребрами 3. Ширина α между нижними частями стоек выполнена больше ширины β короба, что позволяет ставить устройства одно на другое. К нижней части короба с двух сторон жестко прикреплены направляющие планки 4, образующие Т-образный паз. Основания 5 с неподвижно закрепленными на них одними концами посредством штифтов 6 изогнутыми стержнями 7 с помощью стечной с и полочной d частей смонтированы на планках 4. Основания 5 при приложении силы вдоль короба перемещаются влево и вправо по направляющим планкам 4 между упорами 8, жестко закрепленными на торцах направляющих планок.

Устройство работает следующим образом.

Левое основание выдвигается влево, 35 а правое - вправо от короба по направляющим планкам. Сырые резиновые трубы 9 одними концами надеваются на изогнутые стержни, а прямой частью укладываются в короб. После того, как 40 на все изогнутые стержни надеты резиновые трубы, правые и левые основа-

бами 9 перемещаются в сторону короба. По мере надобности поправляются вручную прямые части трубок на коробе, и короба устанавливаются этажно на тележку вулканизационного котла.

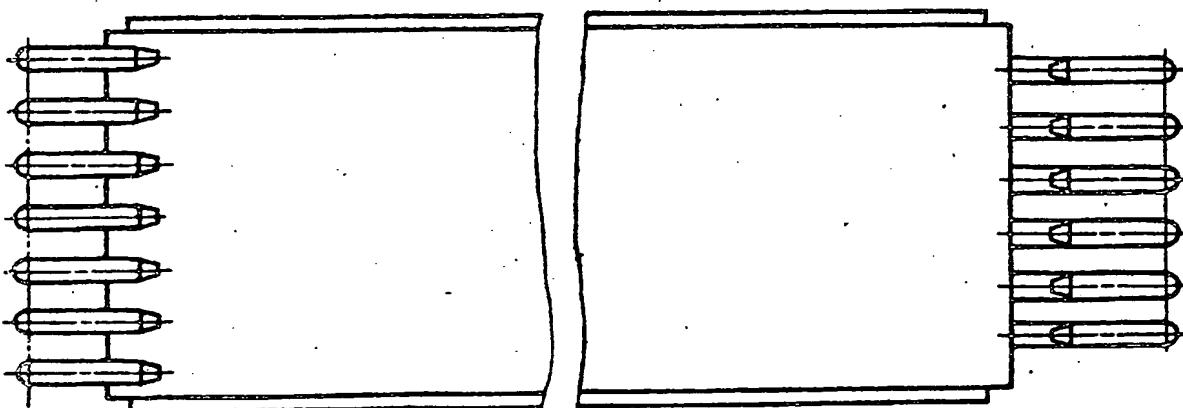
На фиг.1 слева показано основание в задвинутом в сторону короба положении, а справа - в выдвинутом от короба положении. Расстояние α между торцами короба и изогнутых стержней выбирается из условий безопасной работы.

При задвинутом основании торец изогнутого стержня перекрывает торец короба на величину f , что исключает провисание трубы от собственного веса между торцами стержней и короба в процессе вулканизации.

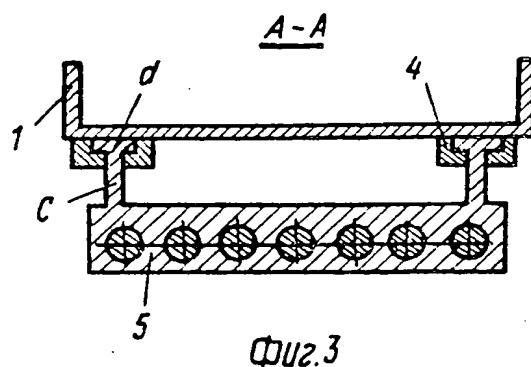
После вулканизации трубок в кotle устройство снимают с тележки и ставят на стол для перезарядки. Прямые части свулканизованных трубок на коробе отделяют одну от другой, если имеет место незначительное их слипание. Левое основание выдвигает влево, а правое основание - вправо, и со стержней снимаются свулканизованные трубы. Далее цикл повторяется.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

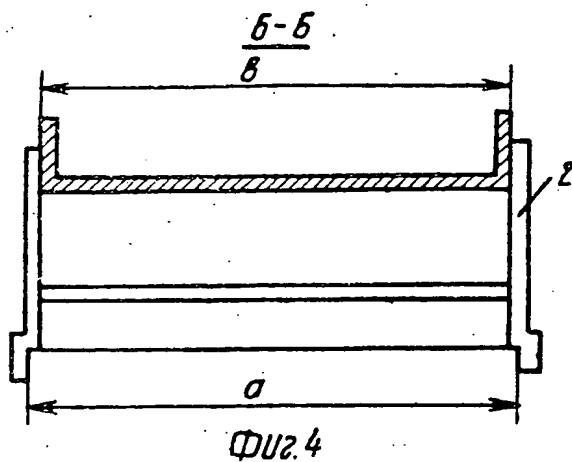
Устройство для изготовления резиновых трубок с изогнутыми концами, содержащее короб и установленные по его торцам основания с закрепленными на них одними концами изогнутыми стержнями, отличающееся тем, что, с целью повышения безопасности обслуживания, основания выполнены подвижными вдоль короба.



Фиг.2



Фиг.3



Фиг.4

Составитель В.Дегтярев
 Редактор В.Петраш Техред М.Моргентал Корректор М.Шароши

Заказ 4371/14

Тираж 559

Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

